

Descripción.

Mexlub® Tecnol 100 es un aceite de alto grado de refinación que le han sido eliminados los compuestos indeseables, transformándolo en un aceite sin color, olor y sabor.

Propiedades y Beneficios.

- El color de estos aceites es determinado a través de un Colorímetro denominado Saybolt lo cual significa que es de color claro, prácticamente transparente, con algunos reflejos amarillos, lo cual le imparte características de ser un aceite no manchante que los aceites convencionales no tienen.
- Excelente resistencia a la oxidación.
- Baja tendencia a la carbonización.
- No mancha las aleaciones metálicas con las que tiene contacto.

Aplicación.

- Como aceite plastificante en la industria hulera.
- En la formulación de aceite para muebles.
- En la formulación de aceites para husillos textiles.
- En productos para la limpieza, tales como MOP.
- Como vehículo de insecticidas.
- Como modificador de viscosidad en plastisoles de PVC.
- Como aceite lubricante para maquinaria para alimentos.
- Aceite para la fabricación de lubricantes no tóxicos.

Salud y Seguridad.

Mexlub® Tecnol 100 no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado, para mayores informes consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

Características.

Características	Método ASTM		Valores Típicos	
	Visual		Transparente	
Apariencia	Visual		Transparente	
Viscosidad @ 40°C, SSU	D 445		100.0	
Índice de Refracción @ 20°C	D 1218		1.4785	
Color Saybolt	D 150		18 máx.	
Densidad Relativa @ 15.56/15.56 °C	D 4052		0.8550	
Punto de Inflamación, °C	D 92		180	
Humedad	----		Negativa	